

ТЗ на поставку дизельного генератора 100 кВт в утепленном блок-контейнере типа Север, степень автоматизации - 2.

АД 100-Т400-2РБК

**Дизельная электростанция** [**АД 100-Т400-2РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-100-kvt-v-konteinere/) **в утеплённом блок-контейнере (или эквивалент)**

 ***Исполнение в утепленном*** [контейнере типа «Север»](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/)

- номинальная мощность [не менее 100 кВт](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-100-kvt) (125 кВа)

- номинальный ток не менее 180 А

- допускаемая перегрузка в течении часа  10%

- частота вращения  не более 1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный, частота не более 50 Гц

- напряжение на клеммах   не более 400 В

- габаритные размеры агрегата не более 2250 х 930 х 1470 мм

- сухая масса агрегата не более 1400 кг

- емкость масляной системы не менее 16,4 л

- емкость системы охлаждения не менее 35 л

- встроенный в раму топливный бак не менее 220 л

- система охлаждения  водовоздушная

- подогреватель охлаждающей жидкости  автономный

- степень автоматизации  2-я (автоматический ввод резерва при пропадании промышленной сети или отклонении её параметров от заданных)

- система запуска – электростартер не менее 24 В

- управление должно быть обеспечено с помощью микропроцессорного контроллера с **жк дисплеем ComAp AMF 20** или эквивалент, язык управления кириллица;

Должно быть обеспечено:

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на 24 В;

- аккумуляторная батарея 2 шт.

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом [CUMMINS](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-cummins/) 6BTAA5,9-G2 или эквивалент

- число цилиндров не менее 6 вертикально в ряд

- диаметр цилиндра не более 102 мм

- ход поршня  не более 120 мм

- объем цилиндров не ,jkее 5,9 л

- регулятор оборотов двигателя - электронный

- топливо   дизельное

- удельный расход топлива не более 240 г/кВт.ч

- удельный расход масла  не более  1,1% от топлива

- генератор: синхронный бесщеточный  JSA274 или эквивалент

- тип регулятора напряжения - электронный

- номинальная мощность  не менее 100 кВт

- частота вращения  не более 1500 об/мин

- тип системы возбуждения - самовозбуждение

Электростанция должна быть установлена (смонтирована) в утепленном контейнере типа *«Север»*с размерами не более **3800х2400х2400 мм**

Конструктивно контейнер должен состоять из несущего усиленного стального каркаса и сэндвич панелей.

Корпус – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером **120Х120 мм** с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

Обшивка должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной не менее 80 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть не менее 2, 26 кв.м.\* град. С/Вт.

Потолок должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. Деревянные закладки должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку **до 4,8 кПа(480 кг/кв.м.)** и передвижение обслуживающего персонала.

Промежутки между профнастилом и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть **не менее 4,0 кв.м.\* град. С/Вт**.

Пол должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой и всё это покрыто изнутри рифленым стальным листом. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должны быть не менее 2,2 кв.м.\* град. С/Вт.

Задняя торцевая стена должна быть выполнена съёмной и иметь проем для двери. Дверь должна быть оснащена замком.

В боковой стене должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

Проемы для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы автоматическими утепленными клапанами с электроприводами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

Зазоры и проходы между стенами и выступающими элементами станции должны составлять не менее 0.7 метра.

основной несущий корпус контейнера должен быть не ниже II-й степени огнестойкости.

Рама контейнера должна быть усилена,  изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные  трубы  должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка  должна быть выполнена  согласно ПУЭ.

 В контейнере должен быть установлен распределительный щиток собственных нужд.

Для обеспечения безопасной эксплуатации должны быть предусмотрены система охранно – пожарной сигнализации и система автоматического порошкового пожаротушения.

Отопление контейнера, не работающего ДЭА должна производится за счёт масляных электрорадиаторов.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение.

Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ

**

**Требования к составу и содержанию документации.**

Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:

* формуляр (паспорт);
* техническое описание оборудования;
* инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;
* регламент технического обслуживания;

копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

Масляная, топливная системы ДЭС.

                - система смазки двигателя  - картерная.

- смазочное масло должно удовлетворять требованиям: **по SAE – не ниже 15W40; по API – не ниже CF-4**.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, выпущен не ранее текущего года.





**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

 Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

 Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

 Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**
ГАРАНТИЯ**

 Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**
ДОСТАВКА**

 Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

 Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда
Сб, Вск - выходной

**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)
**e-mail:** info@td.eag.su

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:

Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 dyakonov@eag.su
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 shmonin@eag.su
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 katorzhanina@eag.su

**Сервисный центр:**
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**